

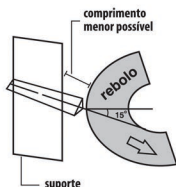
RETIFICADORES NATURAIS

Retificadores diamantados são ferramentas que se destinam a reavivar o corte de rebolos abrasivos ao perfilá-lo, deslocando lentamente o retificador em direção ao rebolo, que deve estar em movimento.

Reavivar um rebolo significa remover as partículas abrasivas que após uso contínuo perderam seu poder de corte.

Perfilar seus lados significa manter perfeitamente cilíndrica sua periferia e absolutamente paralelos seus lados ou ainda traçar um perfil em sua superfície, de acordo com desenhos especiais.

RECOMENDAÇÕES PARA O USO CORRETO E ECONÔMICO



- A linha de centro do retificador deve formar um ângulo de 10° a 15° em relação à linha de centro do rebolo.
- Girar sempre que possível o retificador a 45° , a fim de facilitar sua auto afiação.
- Para uma operação satisfatória e a fim de evitar vibrações, mantenha o menor comprimento possível do retificador em balanço fora do suporte.
- Evite o choque térmico, refrigerando abundantemente, em operação constante e dirigida.
- Não perca totalmente o diamante, trabalhe de 0,02 a 0,04 mm de profundidade de corte e 0,15 a 0,25 mm de avanço por volta.

TABELA ORIENTATIVA PARA ESCOLHA DO RETIFICADOR

Milímetros	Diâmetro do Rebolo		Peso do Diamante em Quilates
		Polegadas	
50		2	0,10
75		3	0,15
100		4	0,20
125		5	0,25
150		6	0,30*
200		8	0,40
225		9	0,45
250		10	0,50**
300		12	0,60
325		13	0,70
350		14	0,75
400		16	0,80
450		18	0,90
500		20	1,00
550		22	1,25
600		24	1,50***

* Retificador nº 0,30 - Haste Cilíndrica e Haste Cônica CM 1

** Retificador nº 0,50 - Haste Cilíndrica e Haste Cônica CM 1

*** Retificador nº 1,50 - Haste Cilíndrica e Haste Cônica CM 1